

BZ.ZG.271.9.2018

Rzeszów 2019-01-11

## Wyjaśnienia i modyfikacja treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia

**Dotyczy przetargu nieograniczonego na: Wykonanie zaplecza technicznego do obsługi taboru w zajezdni autobusowej – hali napraw i diagnostyki z zapleczem magazynowo - socjalnym, budynku automatycznej myjni, elementów komunikacji wewnętrznej, infrastruktury technicznej wraz z wyposażeniem na nieruchomości usytuowanej przy al. Wyzwolenia 6 w Rzeszowie w formule „zaprojektuj – wybuduj” (znak sprawy: BZ.ZG.271.9.2018).**

Zamawiający działając na podstawie art. 38 ust. 2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 z późn. zm )przesyła wyjaśnienia do pytań przesłanych przez Wykonawców i dokonuje stosownej modyfikacji.

### Pytanie nr 1

Zakres zamówienia obejmuje dostawę i montaż podnośnika 6-cio kolumnowego stacjonarnego, który opisano w dokumentacji przetargowej w sposób jednoznacznie wskazujący na konkretnego producenta, poprzez określenie ilości kolumn w połączeniu z udźwigiem, ilością silników napędowych, długością i szerokością najazdów . Narusza to przepisy ustawy Prawo Zamówień Publicznych i zasady uczciwej konkurencji.

Połączenie 6 kolumn w podnośniku cało-pojazdowym o udźwigu 12500 kg i długości najazdów 8000 mm jest ekonomicznie, technologicznie i funkcjonalnie nie uzasadnione.

Prosimy o takie opisanie parametrów urządzenia aby można było zastosować rozwiązania równoważne innych producentów.

### Odpowiedź nr 1

Zamawiający dopuszcza rozwiązanie równoważne, polegające na dostawie podnośnika stacjonarnego o mniejszej ilości kolumn, z zachowaniem pozostałych parametrów technicznych, tak aby zachować charakter, i przeznaczenie urządzenia. Zamawiający wyjaśnia, iż parametry podane w opisie technicznym wynikają z potrzeb Zamawiającego i nie są jednoznacznie wskazane (określają minimalny poziom parametrów technicznych).

### Zapis przed modyfikacją:

Specyfikacja techniczna wyposażenia hali

L.p.	Nazwa	Ilość	Opis techniczny
2	Podnośnik 6-cio kolumnowy (stacjonarny)	3	- udźwig min 12 500 kg - prędkość podnoszenia min. 1,0 m/min - napęd – elektryczny śrubowy - moc napędu min. 2x4,0kW

			<ul style="list-style-type: none"> <li>- zasilanie elektryczne 400V/50 Hz</li> <li>- maksymalna wysokość podnoszenia min 1500 mm</li> <li>- masa podnośnika max. 2700 kg</li> <li>- długość najazdów min.: 8000 mm</li> <li>- szerokość najazdów min.: 750 mm</li> <li>- minimalna wysokość na którą można opuścić podnośnik aby wjechać pojazdem nie może być większa niż 230 mm dla wersji nawierzchniowej.</li> </ul>
--	--	--	--

## Zapis po modyfikacji

Specyfikacja techniczna wyposażenia hali

L.p.	Nazwa	Ilość	Opis techniczny
2	Podnośnik 6-cio kolumnowy lub o mniejszej liczbie kolumn (stacjonarny) z zachowaniem pozostałych parametrów technicznych pozwalających na zachowanie funkcjonalności urządzenia.	3	<ul style="list-style-type: none"> <li>- udźwig min 12 500 kg</li> <li>- prędkość podnoszenia min. 1,0 m/min</li> <li>- napęd – elektryczny śrubowy</li> <li>- moc napędu min. 2x4,0kW</li> <li>- zasilanie elektryczne 400V/50 Hz</li> <li>- maksymalna wysokość podnoszenia min 1500 mm</li> <li>- masa podnośnika max. 2700 kg</li> <li>- długość najazdów min.: 8000 mm</li> <li>- szerokość najazdów min.: 750 mm</li> <li>- minimalna wysokość na którą można opuścić podnośnik aby wjechać pojazdem nie może być większa niż 230 mm dla wersji nawierzchniowej.</li> </ul>

## Pytanie nr 2

Zakres zamówienia obejmuje dostawę i montaż myjni portalowej samojezdnej. Sposób opisu przedmiotu zamówienia: "szczotki boczne muszą być podparte łożyskowane od góry i od dołu" faworyzuje tylko jednego producenta, a eliminuje praktycznie wszystkich pozostałych ponieważ tylko jeden producent oferuje tego typu rozwiązanie, które nie jest powszechnie stosowane, gdyż jest awaryjne i często staje się przyczyną uszkodzenia albo myjni albo autobusu. Powszechnie stosowanym rozwiązaniem jest wahliwe zawieszenie szczotki z łożyskowaniem tylko od góry.

Prosimy o takie opisanie parametrów urządzenia aby można było zastosować rozwiązania równoważne innych producentów.

## Odpowiedź nr 2

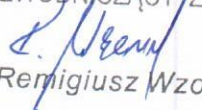
Zamawiający podtrzymuje dotychczasowy zapis zawarty w Specyfikacji technicznej wyposażenia hali, w Opisie technicznym Myjni portalowej samojezdnej – automatycznej, że „szczotki boczne muszą być podparte i łożyskowane od góry i od dołu”.

Z informacji posiadanych przez Zamawiającego wynika, iż nie jest to rozwiązanie stosowane tylko przez jednego producenta. Potwierdzeniem tego, jest posiadanie szacowania przedmiotu zamówienia przedłożone przez więcej niż jednego dostawcę oraz informacja, że system podwójnego podparcia (podwójnego łożyskowania) szczotek myjących jest stosowany przez więcej niż jednego producenta myjni.

Rozwiązanie wprowadzone przez Zamawiającego do opisu przedmiotu zamówienia odpowiada rzeczywistym potrzebom Zamawiającego, z uwagi wydłużenie trwałości mechanizmu i zdecydowaną poprawę efektu mycia, co przekłada się na niezawodność całej myjni portalowej.

Zamawiający informuje, że termin składania ofert upływa w dniu **16 stycznia 2019 r. o godz. 10:00**

PRZEWODNICZĄCY ZARZĄDU



Remigiusz Wzorek